

产品简介	一种双组分无溶剂聚氨酯面漆，高光或半光，各种颜色。				
用途	厚膜型，一次成膜膜厚可达 100-200μm，漆膜具有优异的耐候性和保色保光性，广泛应用于甲板漆、船壳漆				
产品数据	体积固体份	100%			
	干膜厚度	100-200 微米			
	理论涂布率	5.33 平方米 / 公斤，干膜厚度以 150 微米计。			
	实际涂布率	允许适量的损耗			
	挥发性有机物含量	10 克 / 升			
施工详述	混合比	甲 : 乙 = 3:1( 按重量比 )			
	无空气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.53-0.65 毫米；流体压力：>19.7MPa			
	馒涂	推荐采用，将混合的料浆倒在地板上，采用锯齿状馒刀尽快馒平。			
	刷涂或辊涂	可以采用，仅适用于平整表面。			
	稀释剂	不需要			
	油漆设备清洗剂	OUP 104			
	使用期	夏用型：35°C : 30-45 分钟；23°C : 60-90 分钟 冬用型：15°C : 30-45 分钟；5°C : 60-90 分钟			
	干燥时间	底材温度	表干 ( 小时 )	实干 ( 小时 )	完全固化时间 ( 天 )
		5°C	4	30	12
		15°C	3	24	8
25°C		2	18	7	
35°C		1	12	5	
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中			
	贮存期	一年			
	包装规格	甲：21 公斤装于 20 公升容器中 乙：7 公斤装于 10 公升容器中			
	闪点	> 65°C (甲、乙及其混合物)			
	比重	1.25 公斤 / 公升			
技术要求及表面处理	<p>在覆涂本产品前，混凝土地板上所有裂纹、接缝、凸起及凹陷均已正确处理，并涂装了封闭底漆并铺设了导电铜铂接地，也可在其导电涂层（如导电腻子或导电中涂漆）上涂装，保持底面平整和清洁干燥。</p> <p>本品也可直接在导电基材上涂装，如金属、防静电水磨石等。</p> <p>涂装环境温度在 20°C 及以上时，建议采用夏用型；在 0-20°C 时，采用冬用型，但在 5°C 以下时，涂料固化缓慢。</p> <p>使用本产品，应现用现配，用多少配多少，并充分搅拌均匀，在使用期内用完，以免凝胶浪费。</p> <p>涂装此涂料，24 小时后即可上人，完全固化后，才能投入使用。</p> <p>漆膜表面外观与环境温湿度有关，环境温度大于 10°C，相对湿度小于 85% 时，可获良好外观。</p>				

## 无溶剂涂料的安全措施

本产品由专业人员在工业场所使用，使用时请参照本说明书及健康安全手册，如客户在使用本产品前，未能仔细了解有关产品的健康安全知识，请与本公司联系。

该涂料为无溶剂油漆，为避免事故或危险发生，应采取的最低限度安全措施如下：

该涂料为可燃物，应远离明火。

一般情况下无爆炸危险，但仍应适当通风以改善涂装环境。

因漆液并非无害，所以仍应采取有效措施防止皮肤和眼睛与涂料接触（如使用工作服、手套、护目镜、面罩及涂防护油等）。如产品不慎接触到皮肤，应用温水及肥皂或适当工业清洁剂彻底清洗；如眼睛受到污染，用清水冲洗至少 10 分钟，并立即就医。

建议配戴通风面罩以避免吸入漆雾和有害挥发物，尤其在通风不良环境下施工时。

细心处理旧漆桶以避免污染环境。

免责声明：对于未按本公司要求采取有效安全措施而引起的安全事故，本公司不负任何责任！<sup>®</sup>

实际应用时，本产品手册仅作为建议使用，由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符，本公司不承担任何责任。在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。