

产品简介	一种双组分水性环氧云铁中间漆，以片状云母氧化铁灰为颜料，具有优异的抗渗透性能，充分隔离水分子、化学介质和氧气的腐蚀，涂料成膜后能平行排列，形成类似鳞片状的重叠搭接结构，具有良好的防腐和耐热性能，与绝大多数的水性面漆层间结合力好。									
用途	用于轻度至严重大气腐蚀环境下的钢结构表面的防腐，广泛应用于船舶、石油化工、工程机械、管道、港口机械、桥梁和海洋石油平台的钢结构防腐领域。									
产品数据	颜色	灰色								
	体积固体份	56%								
	典型干膜厚度	60-80 微米								
	理论涂布率	4.83 平方米 / 公斤 (干膜厚度以 80 微米计)								
	实际涂布率	允许适量的损耗								
施工详述	混合比	甲 : 乙 =8:1 (重量比)								
	无空气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.43-0.53 毫米；喷出压力：12-15MPa								
	传统喷涂	推荐采用，喷出口径：1.3-1.5 毫米；喷出压力：0.3-0.4MPa								
	刷涂	推荐用于预涂或小面积涂装。注意达到特定的干膜厚度。								
	辊涂	推荐用于小面积涂装。注意达到特定的干膜厚度。								
	稀释剂	清洁淡水								
	油漆设备清洗剂	清洁淡水								
	使用期	23°C：5 小时								
干燥时间	底材温度	表干(分钟)	实干(小时)	覆涂间隔						
				最短		最长				
				36 小时	六个月					
				24 小时	六个月					
				18 小时	六个月					
说明：通风状态、温度、相对湿度、漆膜厚度等因素都会影响干燥和固化时间，上述所列数据是基于通风良好以及相对湿度 < 75% 的状态下测定的。										
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中								
	贮存期	一年								
	包装规格	甲：24 公斤装于 20 公升容器中 乙：3 公斤装于 4 公升容器中								
	比重	1.45 公斤 / 公升								
技术要求及表面处理	已涂底漆的表面应该保持清洁、干燥和避免被污染，基底温度高于 5°C 有利于漆膜的固化，并至少高于露点 3°C。									
与之相配套的涂层	上道涂层：环氧防锈底漆，环氧富锌底漆等。 下道涂层：聚氨酯，丙烯酸、醇酸、环氧酯、环氧类等。									

水性涂料的安全措施

水性涂料是极低 VOC、环保无毒的，一般情况下没有燃烧和爆炸危险，储存和运输安全方便。在通风良好的状态下施工，避免吸入漆雾，避免皮肤接触。如产品不慎接触到皮肤，应用温水及肥皂或适当工业清洁剂清洗即可。

实际应用时，本产品手册仅作为建议使用，由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符，本公司不承担任何责任。在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。

