

产品简介	SHR 1800-1 型：单组份丙烯酸，施工方便。					
	SHR 1800-2 型：双组份聚氨酯型，具有极佳的保色保光性，户外耐候性以及耐溶剂、耐化学品性好。高光或半光，各种颜色。					
用途	一种新型反射太阳热涂料，具有防腐、隔热、降温功能，广泛应用于储罐、石油管道、石油运输罐、冷冻车、粮仓、屋顶等表面的涂装，具有热反射率高（ ≥ 0.70 ）、抗渗透性好、对基材的附着力强等特点，可降低表面温度 10-20°C，降低内部温度 5-10°C。					
产品数据	体积固体份	SHR 1800-1: 50%				
		SHR 1800-2: 55%				
	干膜厚度	100 微米				
	理论涂布率	SHR 1800-1: 4.17 m ² /Kg (DFT: 100μm)				
		SHR 1800-2: 4.58 m ² /Kg (DFT: 100μm)				
实际涂布率	允许适量的损耗					
挥发性有机物含量	SHR 1800-1: 430 克 / 升					
	SHR 1800-2: 387 克 / 升					
施工详述	混合比	SHR 1800-1: 单罐装				
		SHR 1800-2: 甲 : 乙 =6:1 (重量比)				
	无空气喷涂	推荐采用：喷嘴口径：0.43-0.53 毫米；流体压力： ≥ 17.6 MPa				
	刷涂或辊涂	推荐使用				
	传统喷涂	适用，但不推荐使用。				
	稀释剂	OUP 110 (SHR 1800-1)；OUP 104 (SHR 1800-2)，建议加入量为 3%~5%。				
	油漆设备清洗剂	OUP 110 (SHR 1800-1)；OUP 104 (SHR 1800-2)				
	使用期	SHR 1800-1: 无限制；SHR 1800-2: 23°C -6 小时				
	干燥时间	底材温度	表干 (小时)	实干 (小时)	覆涂间隔	
					最短	最长
	23°C	1	24	16 小时	无限制	
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中				
	贮存期	一年				
	包装规格	SHR 1800-1: 20 公斤装于 20 公升桶中				
		SHR 1800-2: 甲：18 公斤装于 20 公升桶中；乙：3 公斤装于 4 公升桶中				
	闪点	高于 23°C				
比重	约 1.2 公斤 / 公升					
技术要求及表面处理	保持前道涂层清洁干燥。					
	建议前道涂层：富锌底漆、环氧底漆、环氧中间漆等。					
限制	该涂料涂层越厚，内质降温效果越好。					

溶剂型涂料的安全措施

溶剂型涂料产品由专业人员在工业场所使用，使用时请参照本说明书及健康安全手册，如客户在使用本产品前，未能仔细了解有关产品的健康安全知识，请与本公司联系。

该类型涂料为溶剂型油漆，为避免事故或危险发生，应采取的最低限度安全措施如下：

此类涂料为易燃物并含有挥发性易燃溶剂，故必须远离火星或明火，严禁在作业场所吸烟，并采取有效措施防止火星产生（如采用防爆电器设备、杜绝静电积累、避免金属撞击等）。本产品说明书中所列涂料及溶剂的闪点是引起燃烧的最低温度，有鉴于此，建议在此温度及该温度以上停止涂装作。

施工场所应进行良好通风。为消除使用过程中的爆炸隐患，应保证足够的通风以维持气体 / 空气比例不超过最低爆炸极限的 10%。通常每千克溶剂需要 200 立方米通风量（与溶剂种类相关）就能维持低于最低爆炸极限 10% 的工作环境。

采取有效措施防止皮肤和眼睛与涂料接触（如使用工作服、手套、护目镜、面罩及涂防护油等）。如产品不慎接触到皮肤，应用温水及肥皂或适当的工业清洁剂彻底清洗；如眼睛受到污染，用清水冲洗至少 10 分钟，并立即就医。

建议配戴通风面罩以避免吸入漆雾和有害溶剂气体，尤其在通风不良环境下施工时，细心处理旧漆桶以避免污染环境。

责任声明：对于未按本公司要求采取有效安全措施而引起的安全事故，本公司不负任何责任！

实际应用时，本产品手册仅作为建议使用，由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符，本公司不承担任何责任。

在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。