


产品简介	三组份，它是由耐热酚醛型乙烯酯树脂为基料，搭配合适的活性稀释剂、助剂等所构成，施工前按照计量比，均匀混合后，即可施工，涂膜对金属和混凝土表面都有突出的附着力，耐化学介质、耐温变和抗疲劳性能优异。						
用途	适用于金属底材的涂装，也适用于长期接触化学介质的部位。						
产品数据	颜色	无色透明或其它颜色根据客户要求来确定					
	体积固体份	98%					
	干膜厚度	100 微米					
	理论涂布率	9.33 平方米 / 公斤					
	实际涂布率	允许适量的损耗					
	挥发性有机物含量	$< 20$ 克 / 升					
施工详述	混合比	甲 : 乙 : 丙 = 20 : 0.2 : 0.15 (重量比)					
	熟化时间	不需要熟化					
	刷涂或辊涂	推荐采用  。					
	稀释剂	OUP 115，建议加入量为 3%~5%。					
	油漆设备清洗剂	OUP 115					
	使用期	15°C: 60 分钟; 23°C: 30 分钟; 35°C: 15 分钟					
	干燥时间	底材温度	表干 (小时)	实干 (小时)	完全固化	覆涂间隔	
						最短	最长
15°C		8	8	8 天	8 小时	36 小时	
23°C		4	4	4 天	4 小时	24 小时	
35°C	2	2	2 天	2 小时	12 小时		
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽干燥环境之中					
	贮存期	一年					
	包装规格	甲: 20 公斤装于 20 公升桶中 乙: 0.2 公斤装于 300 毫升塑料瓶中 丙: 0.15 公斤装于 300 毫升塑料瓶中					
	闪点	高于 32°C					
	比重	1.05 公斤 / 公升					
技术要求及表面处理	钢材表面: 用清洗剂除去表面的油和脂, 喷射除锈至 ISO 8501:2007 标准 Sa2.5 级, 表面粗糙度为 40-75 微米。						
限制	涂装环境条件: 施工温度应保持在 5-40°C, 底材温度高于露点温度 3°C 以上, 施工场所应该保持良好的通风。						

## 溶剂型涂料的安全措施

溶剂型涂料产品由专业人员在工业场所使用，使用时请参照本说明书及健康安全手册，如客户在使用本产品前，未能仔细了解有关产品的健康安全知识，请与本公司联系。

该类型涂料为溶剂型油漆，为避免事故或危险发生，应采取的最低限度安全措施如下：

此类涂料为易燃物并含有挥发性易燃溶剂，故必须远离火星或明火，严禁在作业场所吸烟，并采取有效措施防止火星产生（如采用防爆电器设备、杜绝静电积累、避免金属撞击等）。本产品说明书中所列涂料及溶剂的闪点是引起燃烧的最低温度，有鉴于此，建议在此温度及该温度以上停止涂装作。

施工场所应进行良好通风。为消除使用过程中的爆炸隐患，应保证足够的通风以维持气体 / 空气比例不超过最低爆炸极限的 10%。通常每千克溶剂需要 200 立方米通风量（与溶剂种类相关）就能维持低于最低爆炸极限 10% 的工作环境。

采取有效措施防止皮肤和眼睛与涂料接触（如使用工作服、手套、护目镜、面罩及涂防护油等）。如产品不慎接触到皮肤，应用温水及肥皂或适当的工业清洁剂彻底清洗；如眼睛受到污染，用清水冲洗至少 10 分钟，并立即就医。

建议配戴通风面罩以避免吸入漆雾和有害溶剂气体，尤其在通风不良环境下施工时，细心处理旧漆桶以避免污染环境。

免责声明：对于未按本公司要求采取有效安全措施而引起的安全事故，本公司不负任何责任！

实际应用时，本产品手册仅作为建议使用，由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符，本公司不承担任何责任。

在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。