

<b>产品简介</b>	<p>不含挥发性有机溶剂，固体份达 100%，一次涂装可达高膜厚，常温固化。</p> <p>由于漆膜中含较高颜料体积浓度的玻璃鳞片，在漆膜中交替重叠排列，形成“迷宫”效应，因而漆膜具有优异的屏蔽性和抗渗透性，耐腐蚀介质渗透腐蚀。</p> <p>漆膜具有优异的附着力和耐磨性，耐水、耐盐水、耐化学品腐蚀。</p>																							
<b>用途</b>	<p>适用于各种严酷腐蚀环境下钢结构或混凝土的长效防腐保护，如地下、水中、污水池及与某些化学介质接触的基材等等。</p> <p>特别适用于通风不良环境下施工，可替代玻璃钢及橡胶衬里或作为衬贴玻璃布的胶料，施工及维修方便。</p>																							
<b>产品数据</b>	体积固体份	100%																						
	干膜厚度	推荐 200-300 微米。																						
	理论涂布率	3.85 平方米 / 公斤 (0.26 公斤 / 平方米)，以 200 微米干膜厚计。																						
	实际涂布率	允许适量的损耗																						
	挥发性有机物含量	6 克 / 升																						
<b>施工详述</b>	混合比	甲 : 乙 = 4:1(重量比)																						
	无空气喷涂	推荐采用，总输出流体压力视施工温度及漆液粘度而调节。																						
	刷涂或辊涂	适用，每道涂装不超过 400 微米以防止流挂。																						
	传统喷涂	不适用																						
	稀释剂	一般不需要，如需要，使用 OUP103																						
	油漆设备清洗剂	OUP 103																						
	使用期	夏用型：35°C : 20-35 分钟；23°C : 30-45 分钟 冬用型：15°C : 30-45 分钟；5°C : 45-60 分钟																						
	干燥时间	<table border="1"> <thead> <tr> <th>底材温度</th> <th>表干 (小时)</th> <th>实干 (小时)</th> <th>完全固化时间 (天)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5°C</td> <td>12</td> <td>12</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>15°C</td> <td>8</td> <td>12</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>23°C</td> <td>8</td> <td>12</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>35°C</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	底材温度	表干 (小时)	实干 (小时)	完全固化时间 (天)	5°C	12	12	5	15°C	8	12	3	23°C	8	12	3	35°C	4	4	1		
底材温度	表干 (小时)	实干 (小时)	完全固化时间 (天)																					
5°C	12	12	5																					
15°C	8	12	3																					
23°C	8	12	3																					
35°C	4	4	1																					
<b>贮存和包装</b>	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中																						
	贮存期	一年																						
	包装规格	甲 : 16 公斤装于 20 公升容器中 乙 : 4 公斤装于 4 公升容器中																						
	闪点	> 65°C (甲、乙及其混合物)																						
	比重	1.3-1.4 公斤 / 公升																						
<b>技术要求及表面处理</b>	<p>钢结构：新建钢结构须经喷砂处理达 Sa2.5 级或动力工具除锈达 St3 级，用溶剂去除油污，保持表面清洁干燥。</p> <p>混凝土：至少熟化 20 天以上，含水率不高于 6%，表面应经除尘处理并涂装了渗透性封闭底漆。</p> <p>涂装环境温度在 20°C 及以上时，建议采用夏用型；在 0-20°C 时，采用冬用型，但在 5°C 以下时，涂料固化缓慢。</p> <p>底材温度应高于露点 3°C 以上。</p> <p>使用本产品，应现用现配，用多少配多少，并充分搅拌均匀，在使用期内用完，以免凝胶浪费。</p>																							

## 无溶剂涂料的安全措施

本产品由专业人员在工业场所使用，使用时请参照本说明书及健康安全手册，如客户在使用本产品前，未能仔细了解有关产品的健康安全知识，请与本公司联系。

该涂料为无溶剂油漆，为避免事故或危险发生，应采取的最低限度安全措施如下：

该涂料为可燃物，应远离明火。

一般情况下无爆炸危险，但仍应适当通风以改善涂装环境。

因漆液并非无害，所以仍应采取有效措施防止皮肤和眼睛与涂料接触（如使用工作服、手套、护目镜、面罩及涂防护油等）。如产品不慎接触到皮肤，应用温水及肥皂或适当工业清洁剂彻底清洗；如眼睛受到污染，用清水冲洗至少 10 分钟，并立即就医。

建议配戴通风面罩以避免吸入漆雾和有害挥发物，尤其在通风不良环境下施工时。

细心处理旧漆桶以避免污染环境。

免责声明：对于未按本公司要求采取有效安全措施而引起的安全事故，本公司不负任何责任！<sup>®</sup>

实际应用时，本产品手册仅作为建议使用，由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符，本公司不承担任何责任。在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。