Osakapaint 大阪涂料

EPSP 403 无溶剂环氧酚醛涂料

产品简介	双组份无溶剂涂料,可室温固化。 涂膜附着力强,机械性能优,易施工。 涂料具有优良的耐化学腐蚀性、耐油、耐水、耐海水、耐热、耐溶剂。				
用途	适用于通风不良环境下施工,如贮油罐、船舶油水舱、混凝土贮罐、化学品贮槽及溶剂贮罐等等。				
产品数据	颜色	灰、铁红等			
	体积固体份	100%			
	干膜厚度	推荐: 200 μm,根据不同使用要求调整			
	理论涂布率	以 200 µm 干膜厚计 3.9m²/Kg。			
	挥发性有机物含量	9克/升			
施工详述	混合比	甲: 乙=4:1 (重量比)			
	刮涂	适用于小面积涂装或修补			
	无空气喷涂	可以采用,仅适用于平整表面。			
	刷涂或辊涂	可以采用,仅适用于平整表面。			
	有空气喷涂	不适用			
	稀释剂	不需要			
	油漆设备清洗剂	OUP 103			
	使用期	23°C:60 分钟			
	干燥时间	底材温度	表干(小时)	实干(小时)	完全固化时间(天)
		23°C	16	48	7
		35°C	10	24	7
贮存和包装	贮存	贮存于凉爽及干燥环境之中			
	贮存期	一年			
	包装规格	甲: 16 公斤装于 20 公升桶中 乙: 4 公斤装于 4 公升桶中			
	闪点	> 65℃ (混合物,甲组份,乙组份)			
	比重	1.3 公斤 / 公升			
技术要求及 表面处理	未涂底漆的表面须经抛丸或喷砂处理达 Sa2.5 级。可与各种车间底漆、防锈漆配套。使用本产品,应现用现配,用多少配多少,并充分搅拌均匀,在使用期内用完,以免凝胶浪费。涂装此涂料后,用清水浸泡一周后,冲洗干净(三遍),然后可贮装饮用水和食品等。涂装本产品后,适当加温(45-120℃)可缩短干燥时间,提高漆膜性能。温度低于 15℃,喷涂时应对漆料适当加温。但注意:使用期会缩短。漆膜表面外观与环境温湿度有关,环境温度大于 10℃,相对湿度小于 85% 时,可获良好外观。				

Osakapaint 大阪涂料

无溶剂涂料的安全措施

本产品由专业人员在工业场所使用,使用时请参照本说明书及健康安全手册,如客户在使用本产品前, 未能仔细了解有关产品的健康安全知识,请与本公司联系。

该涂料为无溶剂油漆,为避免事故或危险发生,应采取的最低限度安全措施如下:

该涂料为可燃物,应远离明火。

一般情况下无爆炸危险,但仍应适当通风以改善涂装环境。

因漆液并非无害,所以仍应采取有效措施防止皮肤和眼睛与涂料接触(如使用工作服、手套、护目镜、面罩及涂防护油等)。如 产品不慎接触到皮肤,应用温水及肥皂或适当工业清洁剂彻底清洗;如眼睛受到污染,用清水冲洗至少 10 分钟,并立即就医。

建议配戴通风面罩以避免吸入漆雾和有害挥发物,尤其在通风不良环境下施工时。

细心处理旧漆桶以避免污染环境。

责任声明:对于未按本公司要求采取有效安全措施而引起的安全事故,本公司不负任何责任!

实际应用时,本产品手册仅作为建议使用,由于不同的涂装方式和基材导致的数据与本产品手册不符,本公司不承担任何责任。 在此次公布的产品手册会使之前公布的产品手册数据失效。